Voith Turbo



Instrucciones de Instalación y de Servicio

3626-019800 es

BTM

Sistema de medida térmica sin contacto

Contenido

| 1 | Introducción | |
|-----------------|--|--------------|
| 1.1 | Notas generales | |
| 1.2 | Utilización conforme a la aplicación prevista | 5 |
| 2 | Seguridad | |
| 2.1 | Notas y símbolos | |
| 2.2 | Notas de peligros generales | |
| 2.3 | Calificación del personal | |
| 2.4 | Observación de productos | |
| 2.5 | La placa de características | 8 |
| 3 | Posibilidades de utilización, características del BTM | 9 |
| 4 | Utilización, servicio | 10 |
| E | Función del BTM | 40 |
| 5 5.1 | Funcionamiento del sensor de temperatura | 10 |
| 5.1 | (dado el caso, sensor de temperatura con adaptador) | 11 |
| 5.2 | Funcionamiento del tornillo ciego – BTM (dado el caso, tornillo ciego BTM) | 1 1 1 1 1 |
| 5.3 | Funcionamiento de la antena estacionaria | |
| 5.4 | Función del soporte | |
| 5.5 | Funcionamiento del aparato de evaluación | |
| 0.0 | | |
| 6 | Datos técnicos | |
| 6.1 | Sensor de temperatura y adaptador | |
| 6.1.1 | Sensor de temperatura | |
| 6.1.2 | Adaptador | |
| 6.2 | Tornillos ciegos para el sistema de medida térmica sin contacto | |
| 6.2.1 | Tornillo ciego para el sistema de medida térmica sin contacto | |
| 6.2.2 | Tornillo ciego BTM-X | |
| 6.3 | Antena estacionaria | |
| 6.4 | Soporte | |
| 6.5 | Aparato de evaluación | |
| 6.5.1 6.5.2 | Datos técnicos Conexión de las bornes | |
| 6.5.3 | Error de temperatura | |
| 6.5.4 | Sensor de temperatura para sensor de | 20 |
| 0.0.4 | temperatura con adaptador (reequipamiento 487 a 650) | 20 |
| | | |
| 7 | Instalación | |
| 7.1 | Estado a la entrega y alcance del suministro | |
| 7.2 | Montaje – Sensor de temperatura Antena estacionaria | |
| 7.2.1 | Sensor de temperatura | |
| 7.2.2 | Sensor de temperatura con adaptador | |
| 7.2.3 | Tornillos ciegos BTM | |
| 7.2.4 7.3 | Antena estacionariaMontaje, conexión del aparato de evaluación | |
| ı .J | Montaje, conexion dei aparato de evaluación | 20 |
| 8 | Indicadores y ajuste del aparato de evaluación | |
| 8.1 | Indicadores y ajuste – Aparato de evaluación | |
| 8.1.1 | Indicar los valores límite | |
| 0 4 0 | Airratan lag valanga limita | 20 |

| Puesta en servicio | 29 |
|---|---------------|
| Mantenimiento | 29 |
| Averías – Remedio, localización de averías | 30 |
| Cuestiones, pedido de técnico y de piezas de recambio | 33 |
| Informaciones de piezas de recambio | 34 |
| | |
| | |
| Adaptador | 34 |
| | |
| Tornillo ciego del sistema de medida térmica sin contacto | 34 |
| Tornillos ciegos BTM-X | 34 |
| | |
| Soporte | 34 |
| Aparato de evaluación | 34 |
| Representaciones Voith Turbo GmbH & Co. KG | 36 |
| Índice de palabras de referencia | 39 |
| | Mantenimiento |

1 Introducción

1.1 Notas generales

Estas instrucciones están pensadas para ayudarle a utilizar segura, reglamentaria y eficientemente el sistema de medida térmica sin contacto (**BTM**). Si presta atención a las observaciones en estas instrucciones, podrá

- mejorar la fiabilidad operacional y la vida de la instalación,
- evitar peligros,
- reducir las reparaciones y los tiempos de parada.

Estas instrucciones deben

- estar siempre en el mismo lugar de empleo del sistema de medida térmica sin contacto,
- ser leídas y aplicadas por cada persona que efectúe trabajos en la instalación.

El sistema de medida térmica sin contacto se ha construido según el nivel actual de la técnica y conforme a las normas reconocidas en razón de la seguridad. No obstante, en caso de un tratamiento indebido y un uso incorrecto, se pueden originar peligros para vida y cuerpo del usuario o terceros o bien daños en la instalación u otros materiales.

Piezas de recambio:

Las piezas de recambio deben corresponder a las exigencias técnicas determinadas por Voith, lo que está garantizado para piezas de recambio originales.

El montaje y / o utilización de piezas de recambio no originales puede modificar desde el punto de vista constructivo las propiedades indicadas previamente del **sistema de medida térmica sin contacto BTM** y, por lo tanto reducir la seguridad.

Voith rechazará todo tipo de derecho de garantía en caso de daos debido a la utilización de piezas de recambio no originales.

La puesta en funcionamiento, el mantenimiento y la reparación se deberán poner en manos de personas que tienen la calificación adecuada y son aptas para estos trabajos.

Estas instrucciones se elaboraron con el máximo cuidado. No obstante, si Ud. necesita informaciones adicionales, sírvase Ud. ponerse en contacto con:

Voith Turbo GmbH & Co. KG

Start-up Components
Voithstr. 1
74564 Crailsheim
GERMANY
Tel. +49 7951 32-0
Fax +49 7951 32-480
startup.components@voith.com
www.voithturbo.com/startup-components

© Voith Turbo 2011.

Sin nuestra expresa autorización, queda terminantemente prohibida la reproducción total o parcial de este documento, asi como su uso indebido y/o su exhibición o comunicación a terceros. De los infractores se exigirá el correspondiente resarcimiento de daños y perjuicios. Quedan reservados todos los derechos inherentes, en especial los de patentes, de modelos registrados y estéticos.

La empresa Voith se reserva el derecho de modificaciones.

1.2 Utilización conforme a la aplicación prevista

El sistema de medida térmica sin contacto (**BTM**) se ha concebido para la medición sin contacto de la temperatura en turboacopladores Voith. Cualquier otra utilización, como por ejemplo para condiciones de servicio y empleo diferentes a las acordadas, se considerará como no conforme a la aplicación prevista.

Para una utilización conforme a la aplicación prevista, también es necesario observar estas instrucciones de instalación y de servicio.

El fabricante **no** es responsable de los daños resultantes de una utilización no conforme a la aplicación prevista. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad.

2 Seguridad

2.1 Notas y símbolos

Las observaciones de seguridad incluidas en estas instrucciones de servicio se han marcado de modo especial con el símbolo de seguridad según la norma DIN 4844:

| Daño para | Palabra de señalización | Definición | Consecuencias | Símbolos |
|---------------------|-------------------------|--|---|-------------------------|
| Personas | ¡PELIGRO! | Peligro directo | Muerte o heridas graves (mutilaciones) | $\overline{\mathbb{V}}$ |
| Personas | ¡AVISO! | Posible situación peligrosa | Posibilidad de muerte o heridas graves | $\overline{\mathbb{V}}$ |
| Personas | ¡CUIDADO! | Situación menos peligrosa | Posibilidad de heridas leves o poco importantes | |
| personas, bienes | | Atención a los materiales inflamables | Peligro de incendio | |
| Personas | | Proteger los ojos | Peligro de pérdida de la vista | |
| Objetos | ¡ATENCION! | Posible situación nociva | Daños posibles - del producto - del entorno | |
| _ | ¡Nota! ¡Información! | Recomenda- ciones de aplicación y otras informaciones útiles | Utilización eficiente | 0 |

Tabla 1

2.2 Notas de peligros generales

¡AVISO!

¡Hay que observar las disposiciones locales para evitar accidentes así como las instrucciones para erigir instalaciones eléctricas en cuanto a todos los trabajos a efectuar en el sistema de medida térmica sin contacto!



¡PELIGROS!

<u>Trabajar en el sistema de medida térmica sin contacto:</u>

- ¡El contacto con bornes, líneas y componentes de aparatos descubiertos puede causar heridas graves o incluso muerte!
- En caso de un fallo en servicio, incluso grupos constructivos sin potencial podrían tener una tensión de alimentación correspondiente.



Trabajos a efectuar en el turboacoplador:

- ¡Para todos los trabajos a efectuar en el turboacoplador, hay que asegurar que tanto el motor de accionamiento como la máquina de trabajo estén parados y que todo arranque esté completamente excluido!
- ¡Empiece solamente a trabajar cuando el acoplador se haya enfriado por debajo de los 40°C, en caso contrario existe peligro de quemaduras!
- ¡Observar también las instrucciones de instalación y de servicio del turboacoplador!

¡ATENCIÓN!

Soldadura eléctrica en el entorno del sistema de medida térmica sin contacto:

- Antes de proceder a realizar los trabajos de soldadura en el entorno del sistema de medida térmica sin contacto (5 m de distancia al aparato de evaluación, los cables de antena o los cables de conexión de conductores múltiples), desembornar todas las tuberías del aparato de evaluación (los 4 cables de conexión, 0, V y 24 VDC suministro de tensión, todas las salidas de relé, todas las salidas 4-20 mA). El aparato de evaluación no se tiene que desmontar.
 - ¡Los componentes electrónicos en el aparato de evaluación se podrían dañar!

Líquido de servicio saliente:

- En caso de una sobrecarga térmica del turboacoplador, los tornillos fusibles responden. El líquido de servicio sale por estos tornillos fusibles.
- ¡Asegúrese de que el líquido de servicio saliente no pueda entrar nunca en contacto con personas! ¡Riesgo de quemaduras!
- Las personas que se encuentran en el entorno del turboacoplador tienen que ponerse unas gafas protectoras. ¡Peligro de pérdida de la vista por salpicaduras del líquido de servicio caliente!
- Asegúrese de que las salpicaduras del líquido de servicio no entren en contacto con partes de la máquina, aparatos de calefacción, chispas o llamas directas! ¡Peligro de incendio!
- ¡Para evitar el peligro de p. ej. de resbalar o de producir un incendio por escape de aceite, quitarlo de inmediato!
- ¡Prevea, por si fuera necesario, un recipiente colector suficientemente grande!









→ Consulte las instrucciones de servicio separadas para el nivel de intensidad acústica

Ruido:

 El turboacoplador genera ruido durante el funcionamiento. ¡Si el nivel de presión acústica equivalente y evaluado A se encuentra por encima de 80 dB(A), se pueden producir lesiones en el aparato auditivo!

¡Póngase una protección auditiva!

2.3 Calificación del personal

El personal encargado con los trabajos en el sistema de medida térmica sin contacto tiene que

- ser de confianza,
- tener los años mínimos prescritos por la ley,
- disponer de la formación apropiada y haber sido instruido y autorizado para los trabajos previstos.

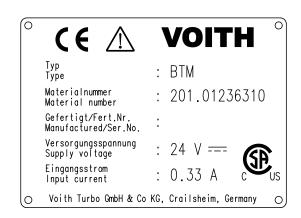
2.4 Observación de productos

→ Voith dirección véase Capítulo 12 (Cuestiones, pedido de técnico y de piezas de recambio) Estamos obligados por la ley a observar nuestros productos aun después de la entreqa.

Por este motivo, déjenos saber todo lo nos podría interesar, por ejemplo:

- Datos de servicio cambiados,
- Experiencias con la instalación,
- Averías que se repiten,
- Dificultades con estas instrucciones de montaje y servicio.

2.5 La placa de características



Tipo

Número de material

Fabricado/No. de serie

Tensión de suministro

Corriente de entrada

Instrucciones de Instalación y de Servicio, 3626-019800 es. 2011-07 / Rev. 4.1. Printed in Germany. Modificaciones reservadas como resultado de un desarrollo técnico ulterior.

3 Posibilidades de utilización, características del BTM

El sistema de medida térmica sin contacto (**BTM**) sirve de sistema de vigilancia para turboacopladores Voith.

El BTM puede emplearse para la medición de la temperatura del medio de servicio de turboacopladores Voith de los tamaños 366 a 1330 (gama de medición: 0°C a 180°C).

Por medio de la transmisión de señales sin contacto es posible medir durante el servicio la temperatura del medio de servicio y sacar conclusiones sobre el grado real de utilización del acoplador.

Como la medición de temperatura se efectúa directamente en el medio de servicio, se podrán detectar rápidamente los cambios del grado de utilización. Por este motivo, será posible reaccionar con rapidez a posibles sobrecargas y temperaturas excesivas.

Es posible impedir la pérdida del llenado del acoplador mediante los tornillos fusibles evitando así los tiempos improductivos causados por este motivo.

Se ha de tener en cuenta que el sistema de medida térmica sin contacto, como cualquier otro sistema de medición de temperatura, se muestra también con retardo temporal.

Para la evaluación y procesamiento posterior en el mando de la máquina se ha de considerar el retardo de tiempo que depende de la velocidad de calentamiento momentánea del líquido de servicio.

→ Capítulo 6.5.3 (Error de temperatura)

Además, se puede utilizar optimizado el rendimiento de accionamiento disponible para el servicio de la máquina. Consulte a Voith.

Aprovechamiento y posibilidades de reacción:

- Aviso de temperatura
- Desconexión del motor de accionamiento
- Reducción de la velocidad (motores diesel)
- Reducción de la absorción de carga
- Optimización del mecanismo de sujeción de la carga de la máquina de trabajo

¡PELIGRO!

Tornillos fusibles

Los tornillos fusibles preservan el turboacoplador de daños debidos a una sobrecarga térmica. ¡Tampoco en el empleo del sistema de medida térmica sin contacto está permitido sustituir los tornillos fusibles por tornillos ciegos o por tornillos fusibles con otra temperatura de activación nominal!



- Arranque involuntario del motor de accionamiento

El sistema de mando de la máquina se deberá realizar de modo que, después de desconectar, debido a una temperatura del medio de servicio demasiado elevada, se mantenga parado el turboacoplador Voith hasta accionar la instalación de retorno manual y se garantice la posición segura para un rearranque de la instalación. ¡Tenga en cuenta las directivas generales de planificación para la seguridad de la máquina! ¡Peligro de muerte a causa de máquinas que se ponen bruscamente en marcha!

4 Utilización, servicio

El equipo esta permitido sólo para su debido uso según las instrucciones. ¡Toda garantía y responsabilidad del fabricante queda excluida por contravenciones!

- Las condiciones de entorno especificadas en estas instrucciones de instalación se deben cumplir absolutamente.
- El operario debe garantizar medidas de protección ante rayos.
- Véase las

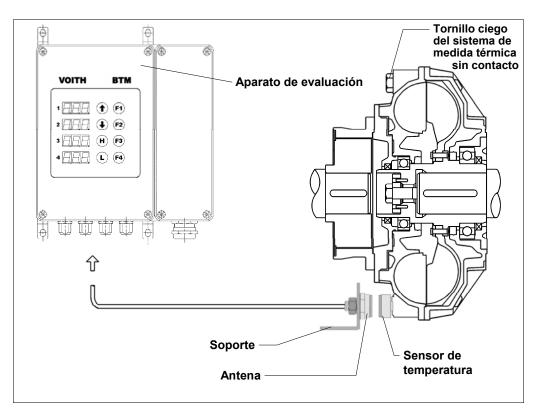
 Preste atención a que en todo turboacoplador en el se hace funcionar este sistema de medida, se utilicen además los tornillos fusibles necesarios.

→ Véase las instrucciones de servicio de los Turboacopladores Voith

5 Función del BTM

El sistema de medida térmica sin contacto está formado por 4 componentes:

- Sensor de temperatura (dado el caso, sensor de temperatura con adaptador)
- Tornillo ciego del sistema de medida térmica sin contacto (dado el caso, tornillo ciego del sistema de medida térmica sin contacto)
- Antena estacionaria
- Soporte
- Aparato de evaluación



→ Alinear el sensor, ver Capítulo 7.2 (Montaje – Sensor de temperatura Antena estacionaria)

Fig. 1

5.1 Funcionamiento del sensor de temperatura (dado el caso, sensor de temperatura con adaptador)

El sensor de temperatura es un componente pasivo. Se atornilla en la rueda exterior o la campana del turboacoplador y sobresale con su punta de medición directamente en el medio de servicio.

El sensor de temperatura con adaptador sirve para reequipar los tamaños de acoplador de 487 a 650 de un año antiguo de construcción sin necesidad de trabajos de retoque.

La señal de medición se transmite sin contacto por el sensor de temperatura a la antena estacionaria.

5.2 Funcionamiento del tornillo ciego – BTM (dado el caso, tornillo ciego BTM)

El tornillo ciego BTM sirve de compensación de masas para el sensor de temperatura y tiene que montarse obligatoriamente en oposición opuesta al sensor de temperatura. Sin tornillo ciego BTM se generan fuerzas no autorizadas debidas a desequilibrio que pueden conllevar daños en la instalación de la máquina.

El tornillo ciego BTM se ha concebido para la compensación de masas para el sensor de temperatura con adaptador (reequipamiento de los tamaños de acoplador de 487 a 650 de un año antiguo de construcción sin necesidad de trabajos de retoque).

5.3 Funcionamiento de la antena estacionaria

La antena estacionaria envía una señal de radar para el sensor de temperatura y recibe la señal de medición reflejada.

La señal de medición se transmite por el cable de conexión al aparato de evaluación.

5.4 Función del soporte

El soporte sirve para la fijación de la antena estacionaria.

5.5 Funcionamiento del aparato de evaluación

El aparato de evaluación es un control electrónico con 4 canales de medición. Por el aparato de evaluación se generan señales de radar y reciben, evalúan y procesan las señales reflejadas de medición.

Las temperaturas medidas de cada uno de los canales se muestran en el aparato de evaluación. Además, las temperaturas medidas se emiten como señales 4-20 mA.

Además, para cada canal de medición hay disponibles dos salidas de relé con umbrales de conmutación regulable mediante teclado en el aparato de evaluación (p. ej. preaviso, desconexión).

El aparato de evaluación se conecta por una tubería de conexión blindada de conductores múltiples al sistema de control de la máquina. Un área separada de bornes permite el embornaje fácil y seguro de los conductores necesarios por separado.

6 Datos técnicos

6.1 Sensor de temperatura y adaptador

6.1.1 Sensor de temperatura

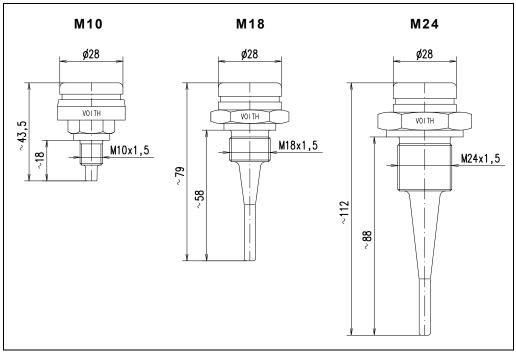


Fig. 2

Para los diversos tamaños de los turboacopladores están disponibles los siguientes sensores de temperatura:

| | | Tipo del sensor de temperatura | | | |
|----------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|
| | | M10 | M18 | M24 | |
| Apropiados pa | ara los tamaños de acoplador | 274 | 366 – 650 | 750 – 1330 | |
| Dimensión de | la rosca | M10 x 1,5 | M18 x 1,5 | M24 x 1,5 | |
| Ancho de llave | 9 | 18 | 27 | 32 | |
| Pares de aprie | ete | 15Nm | 50Nm | 144Nm | |
| Masa | | 39 ± 2 g | 76 ± 2 g | 183 ± 2 g | |
| Velocidad peri | férica | máx. 80ms ⁻¹ | máx. 80ms ⁻¹ | máx. 80ms ⁻¹ | |
| Velocidad | | máx. 3000 min ⁻¹ | máx. 3600 min ⁻¹ | máx. 1800 min ⁻¹ | |
| Protección seg | gún EN 60529 | IP 67 | | | |
| Hendidura de | distancia máxima | 10±3 mm | | | |
| sensor | desplazamiento radial máx. admisible | ±3 mm | | | |
| | desplazamiento angular máx. admisible | ±3 ° | | | |
| Gama de medición | | 0°C +180°C | | | |
| Temperatura ambiente | | máx. 200°C | | | |
| Tolerancia de | medida | ± 2 K | | | |
| Temperatura a | ambiente admisible | -40°C +100°C | | | |

6.1.2 Adaptador

El adaptador se ha concebido para reequipar los tamaños de turboacoplador de 487 a 650 de un año antiguo de construcción sin necesidad de trabajos de retoque.

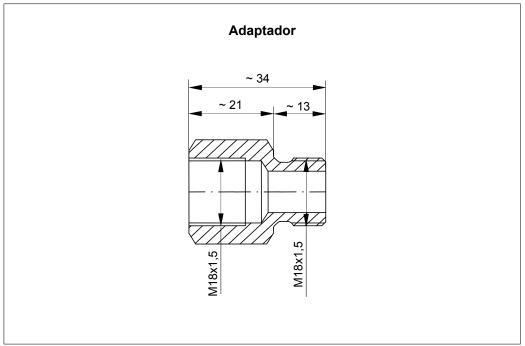


Fig. 3

Para el reequipamiento sin trabajos de retoque para los tamaños de turboacoplador 487 a 650 están disponibles los siguientes adaptadores:

| | Adaptador |
|--|-----------------------------|
| | M18 |
| Apropiados para los tamaños de acoplador | 487 – 650 |
| Dimensión de la rosca | M18 x 1,5 |
| Ancho de llave | 24 |
| Pares de apriete | 50 Nm |
| Masa | 58 ± 2 g |
| Velocidad periférica | máx. 50 ms ⁻¹ |
| Velocidad | máx. 1500 min ⁻¹ |

6.2 Tornillos ciegos para el sistema de medida térmica sin contacto

6.2.1 Tornillo ciego para el sistema de medida térmica sin contacto

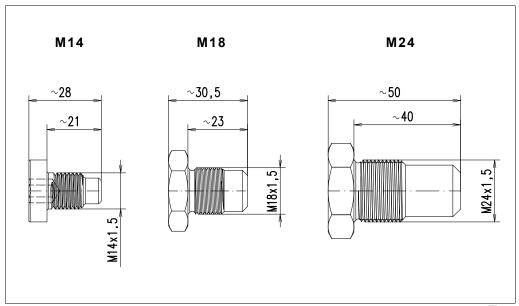


Fig. 4

Para los diversos tamaños de los turboacopladores están disponibles los siguientes tornillos ciegos para el sistema de medida térmica sin contacto:

| | Tipo del tornillo ciego sistema de media térmica sin contacto | | |
|--|--|-----------------------------|-----------------------------|
| | M14 | M18 | M24 |
| Apropiados para los tamaños de acoplador | 274 | 366 – 650 | 750 – 1330 |
| Dimensión de la rosca | M14 x 1,5 | M18 x 1,5 | M24 x 1,5 |
| Ancho de llave | 8 | 27 | 32 |
| Pares de apriete | 30Nm | 50Nm | 144Nm |
| Masa | 39 ± 2 g | 76 ± 2 g | 183 ± 2 g |
| Velocidad periférica | máx. 80 ms ⁻¹ | máx. 80 ms ⁻¹ | máx. 80 ms ⁻¹ |
| Velocidad | máx. 3000 min ⁻¹ | máx. 3600 min ⁻¹ | máx. 1800 min ⁻¹ |

6.2.2 Tornillo ciego BTM-X

El tornillo ciego BTM-X se ha concebido para la compensación de masas para el sensor de temperatura con adaptador (reequipamiento de los tamaños de turboacoplador de 487 a 650 de un año antiguo de construcción sin necesidad de trabajos de retoque)

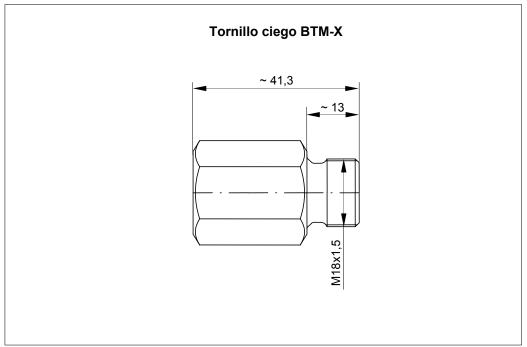


Fig. 5

Para el reequipamiento sin trabajos de retoque para los tamaños de turboacoplador 487 a 650 están disponibles los siguientes tornillos ciegos BTM-X:

| | Tornillo ciego BTM-X |
|--|-----------------------------|
| | M18 |
| Apropiados para los tamaños de acoplador | 487 – 650 |
| Dimensión de la rosca | M18 x 1,5 |
| Ancho de llave | 24 |
| Pares de apriete | 50 Nm |
| Masa | 134 ± 2 g |
| Velocidad periférica | máx. 50 ms ⁻¹ |
| Velocidad | máx. 1500 min ⁻¹ |

6.3 Antena estacionaria

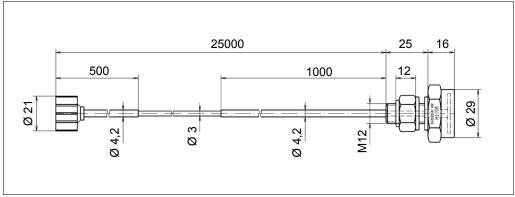


Fig. 6

| | | | Antena estacionaria | |
|--------------------|--------------------------------------|------------------------------|---------------------|--|
| Dimensión de | la rosca | M12 x 1,5 | | |
| Ancho de llave | Э | 19 | | |
| Pares de aprie | ete | | 50 Nm | |
| Longitud de ca | able | | 25 m | |
| Dadia mín da | flovión | estático | 15 mm | |
| Radio mín. de | llexion | dinámico | 45 mm | |
| Material cable | | | PTFE | |
| Protección seg | gún EN 6052 | 29 | IP 67 | |
| Hendidura de | distancia máxima | | 10 ±3 mm | |
| sensor | desplazamiento radial máx. admisible | | ±3 mm | |
| desplazamiento ang | | iento angular máx. admisible | ±3° | |
| | | | | |
| Gama de medición | | | 0°C +200°C | |
| Tolerancia de | medida | | ± 2 K | |
| Temperatura a | ambiente ad | -40°C +100°C | | |

Tabla 6



¡ATENCIÓN!

¡La prolongación del cable o la reparación de un cable dañado no es posible por razones técnicas!

¡En el momento de colocar el cable de la antena, prestar atención a las normas de la compatibilidad electromagnética!

6.4 Soporte

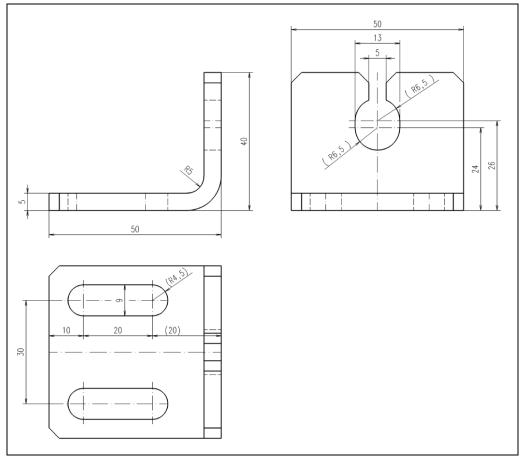
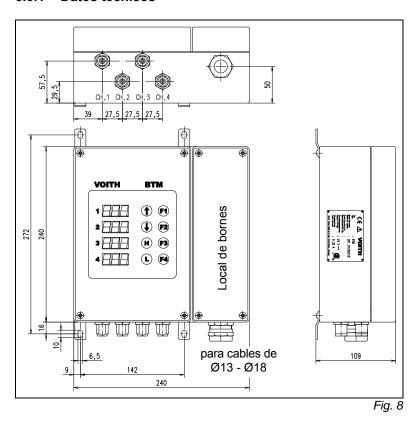


Fig. 7

6.5 Aparato de evaluación

6.5.1 Datos técnicos



| | | | Aparato de evaluación GBP-733 | | |
|---|-------------------------|--|--|--|--|
| Material | | | Siluminio | | |
| Masa | | | 4250 G | | |
| Protección se | gún EN 60529 | | IP 65 | | |
| Suministro de | tensión | | 24 VDC (18 36 VDC) | | |
| Consumo nor | ninal de corriente máx. | | ca. 330 mA para 18 VDC | | |
| Consumo de | corriente máx. | | 2 A (corriente de conexión) | | |
| Duración de i | nicialización | | aprox. 10 s | | |
| Velocidad de | servicio mín. | | 300 1/min | | |
| calibrado auto | omático de señales | | aprox. 1 s | | |
| calibrado automático de señales tras enfriamiento del turboacoplador Voith (VTK) con agua | | | aprox. 5 s | | |
| Gama de medición | | | 0°C +200°C | | |
| Indicaciones | | 4x | Indicadores de 7 segmentos de 3 posiciones | | |
| Salidas Señal | | | < 0,5 mA : defectuoso | | |
| analógicas: | | | 3,5 mA: error (p. ej. parada) | | |
| | | 4x | 4,0 mA :≤0°C | | |
| | | | 420 mA : 0°C200°C | | |
| | | | > 20 mA : indefinida (p. ej. > 200°C) | | |
| | Resistencia de carga | 4x | max. 200 Ω | | |
| Salidas | Señal | 8x | Convertidor (NC y NO) | | |
| analógicas: | Potencia de conmutación | 8x | 125 VAC / 110 VDC, max. 1 A | | |
| | Umbrales temp. | 8x Regulable por teclado | | | |
| Tolerancia de | medida | | ± 2 K | | |
| Temperatura ambiente admisible | | -40°C +65°C | | | |
| Autorización | | CSA Certificate of Compliance No.1968359 | | | |

6.5.2 Conexión de las bornes

| | Borne no. | Descripción | | | |
|------------|-----------|---|----|-----|-------------------------|
| | 1 | Tensión de suministro, +24 VDC | | | |
| | 2 | Tensión de suministro, 0 V | | | |
| | 3 | CH.1 Relé de salida, contacto de corte | NC | (2) | Preaviso |
| | 4 | CH.1 Relé de salida, base | С | (1) | |
| al 1 | 5 | CH.1 Relé de salida, contacto de cierre | NO | (4) | |
| Canal | 6 | CH.1 Relé de salida, contacto de corte | NC | (2) | Desconexión |
| | 7 | CH.1 Relé de salida, base | С | (1) | $\overline{\mathbf{H}}$ |
| | 8 | CH.1 Relé de salida, contacto de cierre | NO | (4) | |
| | 9 | CH.2 Relé de salida, contacto de corte | NC | (2) | Preaviso |
| | 10 | CH.2 Relé de salida, base | С | (1) | |
| al 7 | 11 | CH.2 Relé de salida, contacto de cierre | NO | (4) | |
| Canal — | 12 | CH.2 Relé de salida, contacto de corte | NC | (2) | Desconexión |
| | 13 | CH.2 Relé de salida, base | С | (1) | |
| | 14 | CH.2 Relé de salida, contacto de cierre | NO | (4) | |
| | 15 | CH.3 Relé de salida, contacto de corte | NC | (2) | Preaviso |
| | 16 | CH.3 Relé de salida, base | С | (1) | |
| a S | 17 | CH.3 Relé de salida, contacto de cierre | NO | (4) | |
| anal | 18 | CH.3 Relé de salida, contacto de corte | NC | (2) | Desconexión |
| | 19 | CH.3 Relé de salida, base | С | (1) | |
| | 20 | CH.3 Relé de salida, contacto de cierre | NO | (4) | |
| | 21 | CH.4 Relé de salida, contacto de corte | NC | (2) | Preaviso |
| | 22 | CH.4 Relé de salida, base | С | (1) | |
| <u>a</u> | 23 | CH.4 Relé de salida, contacto de cierre | NO | (4) | |
| Canal | 24 | CH.4 Relé de salida, contacto de corte | NC | (2) | Desconexión |
| | 25 | CH.4 Relé de salida, base | С | (1) | |
| | 26 | CH.4 Relé de salida, contacto de cierre | NO | (4) | |
| | 27 | 4 20 mA salida CH.1 | | | |
| 1 - 4 | 28 | 4 20 mA salida CH.2 | | | |
| | 29 | 4 20 mA salida CH.3 | | | |
| Canales | 30 | 4 20 mA salida CH.4 | | | |
| ح ا | 31 | 0 V Basis (GND) para bornes de 27 a 30 | 1 | | |

Tabla 8

Abreviaturas:

GND: Señal masa

CH: Canal

NC: Conectado sin corriente (dispositivo de apertura)NO: Abierto sin corriente (dispositivo de cierre)

C: Base

L : Low/bajo(preaviso)H : High/alto(desconexión)

6.5.3 Error de temperatura

El BTM tiene un error de medición dependiente de la velocidad de calentamiento.

Sin conocimientos exactos del accionamiento y el modelo del turboacoplador se asegura una vigilancia térmica segura del acoplador por las siguientes temperaturas límites:

Durante el servicio nominal:

$$\mathcal{G}_{\text{Bmax}}$$
 = 95 °C con juntas de caucho de acrilonitrilo-buta-
dieno (Perbunan)
105 °C con juntas de caucho de fluoro (Viton)

A corto plazo durante el arranque de la máquina de trabajo o durante el bloqueo:

$$g_{SPmax} = g_{SSS} - 45K$$

En caso de un conocimiento más exacto del accionamiento y del turboacoplador se pueden optimizar estas temperaturas límites. Consulte a Voith.

| Símbolo de la fórmula | Significado | |
|--------------------------|---|----|
| 9_{Bmax} | Temperatura máxima de servicio | °C |
| θ_{SPmax} | Temperatura punta máxima | °C |
| $\theta_{	ext{SSS}}$ | Temperatura de reacción nominal para tornillos fusibles | °C |

6.5.4 Sensor de temperatura para sensor de temperatura con adaptador (reequipamiento 487 a 650)

El sensor de temperatura con adaptador sirve para reequipar los tamaños de acoplador 487 a 650 de un año antiguo de construcción sin necesidad de trabajo de retoque.

Brevemente durante el arranque de la máquina de trabajo o en caso de bloqueo:

$$g_{SPmax} = g_{SSS} - 60 \text{ K}$$

En otro caso, consulte el capítulo 6.5.3 (Error de temperatura).

7 Instalación

iPELIGRO!

- ¡Observar especialmente el capítulo 2 (Seguridad)!
- ¡Para la instalación, hay que observar que ninguno de los componentes tenga potencial!



Tornillos fusibles

Los tornillos fusibles preservan el turboacoplador de daños debidos a una sobrecarga térmica. ¡Tampoco en el empleo del sistema de medida térmica sin contacto está permitido sustituir los tornillos fusibles por tornillos ciegos o por tornillos fusibles con otra temperatura de activación nominal!

¡ATENCIÓN!

 ¡Colocar los cables de la antena estacionaria protegidos, en un canal de cables o un tubo protector (Diámetro interior ≥ 25mm) y considerando los radios de flexión! ¡En otro caso, peligro de roturas de cable y puntos de fricción!



7.1 Estado a la entrega y alcance del suministro

- Sensor de temperatura con anillo-junta (dado el caso, sensor de temperatura con adaptador)
- Tornillo ciego del sistema de medida térmica sin contacto (peso de compensación; dado el caso, tornillo ciego BTM-X)
- Antena estacionaria
- Soporte para antena estacionaria
- Aparato de evaluación

¡Nota!

 ¡La tubería de conexión del sistema de mando de la máquina para el aparato de evaluación del BTM no figura en el volumen de entrega de Voith!



¡ATENCIÓN!

En caso de un montaje posterior de un BTM consulte a la compañía Voith para los siguientes tamaños de acoplador:



| tamaño del acoplador | fecha de fabricación |
|-------------------------|-------------------------|
| 487 | hasta 2007-06 |
| 562 | hasta 2007-06 |
| 650 | hasta 2006-08 |
| 1000 | hasta 2005-06 |

7.2 Montaje – Sensor de temperatura Antena estacionaria



¡ATENCIÓN!

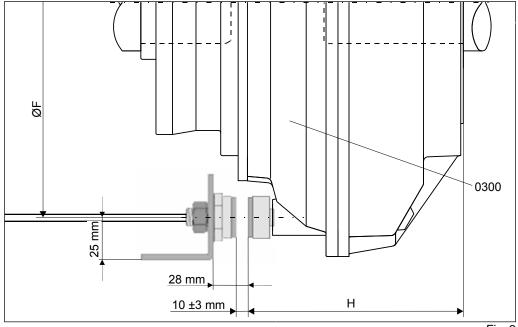
Montar el sensor de temperatura y la antena estacionaria después del ensamblaje y antes de haber llenado el turboacoplador.

Considerar los pares de apriete, véase capítulo 6.1 (sensor de temperatura) y 6.3 (antena estacionaria).

¡Peligro de dañar el sensor de temperatura y la antena estacionaria!

7.2.1 Sensor de temperatura

■ Atornillar el sensor de temperatura con el anillo-junta en lugar de un anillo ciego en la rueda exterior (Pos. 0300) del turboacoplador.



1) En el tipo DT también se puede montar en el lado opuesto de la rueda exterior.

Fig. 9

Medidas de montaje para sensor de temperatura y antena estacionaria:

| | Lado de rued | a exterior |
|----------------------------|--------------------------------|----------------------|
| Tipo del turboacoplador | Diámetro primitivo Ø F [mm] | Distancia ∼H [mm] |
| 274 T | 268 ± 1 | 151 |
| 274 DT | 268 ± 1 | 189 |
| 366 T | 350 ± 1 | 190,5 |
| 422 T | 396 ± 1 | 203,5 |
| 487 T | 470 ± 1 | 225,5 |
| 562 T | 548 ± 1 | 245,5 |
| 650 T | 630 ± 1 | 286,5 |
| 750 T | 729 ± 1 | 317 |
| 866 T | 840 ± 1 | 355 |
| 866 DT | 840 ± 1 | 599 |
| 1000 T | 972 ± 1 | 368 |
| 1000 DT | 972 ± 1 | 671 |
| 1150 T | 1128 ± 1 | 457 |
| 1150 DT | 1128 ± 1 | 782 |
| 1330 DT | 1302 ± 1 | 911 |

Tabla 9

Las medidas de montaje de disposiciones discrepantes se indican en el plano de montaje del turboacoplador.

Instrucciones de Instalación y de Servicio, 3626-019800 es. 2011-07 / Rev. 4.1. Printed in Germany. Modificaciones reservadas como resultado de un desarrollo técnico ulterior.

7.2.2 Sensor de temperatura con adaptador

El sensor de temperatura con adaptador sirve para reequipar los tamaños de acoplador 487 a 650 de un año antiguo de construcción sin necesidad de trabajo de retoque.

■ Atornillar el sensor de temperatura con el anillo-junta en lugar de un anillo ciego en la rueda exterior (Pos. 0300) del turboacoplador.

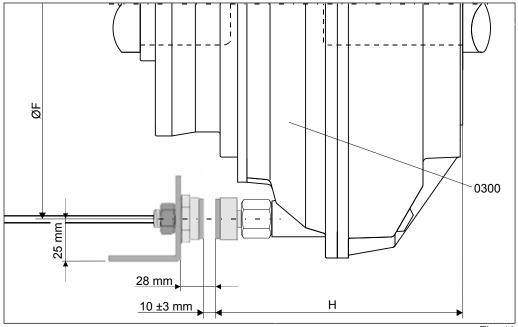


Fig. 10

Medidas de montaje para sensor de temperatura y antena estacionaria:

| | Lado de rue | da exterior |
|----------------------------|--------------------------------|----------------------|
| Tipo del turboacoplador | Diámetro primitivo Ø F [mm] | Distancia ~H [mm] |
| 487 T | 470 ± 1 | 248 |
| 562 T | 548 ± 1 | 268 |
| 650 T | 630 ± 1 | 309 |

Tabla 10

Las medidas de montaje de disposiciones discrepantes se indican en el plano de montaje del turboacoplador.

7.2.3 Tornillos ciegos BTM

- Sustituir el tornillo ciego situado en el lado opuesto por un tornillo ciego del sistema de medida térmica sin contacto.
- En el caso de reequipar tamaños de acoplador 487 a 650 de un año antiguo de construcción sin trabajos de retoque (sensor de temperatura con adaptador), sustituir el tornillo ciego situado en el lado opuesto por un tornillo ciego BTM-X



¡PELIGRO!

¡Utilice siempre tornillo ciego BTM!

En el caso de reequipar los tamaños de acoplador 487 a 650 de un año antiguo de construcción sin trabajo de retoque (sensor de temperatura con adaptador), utilizar siempre un tornillo ciego BTM-X.

¡Peligro de desequilibrio no autorizado!

7.2.4 Antena estacionaria

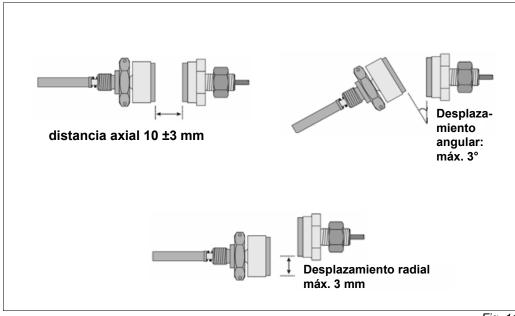


Fig. 11

Montar la antena estacionaria por medio de un soporte sobre una consola sobre el diámetro primitivo del sensor de temperatura y con el eje paralelo en relación con el turboacoplador.



¡ATENCIÓN!

- ¡La consola deberá disponer de una construcción suficientemente estable!
- ¡De todo modo evitar vibraciones que podrían causar señales erróneas!
- ¡La distancia entre la antena estacionaria y el sensor de temperatura deberá ajustarse a **10 ±3 mm**!



¡ATENCIÓN!

- ¡Una alineación no admisible conlleva daños!
- ¡La alineación de antena y sensor de temperatura se deberá estar garantizada para todas las condiciones de servicio!
- ¡Prestar una atención especial sobre todo a desplazamientos debidos a los cambios de temperatura!

7.3 Montaje, conexión del aparato de evaluación

¡Nota!

- ¡La tubería de conexión del mando de la máquina al aparato de evaluación BTM no se incluye en el volumen de entrega de Voith!
- La longitud máxima de tubería está limitada por la pérdida de tensión del suministro de tensión de 24 V para el aparato de evaluación BTM. Una tubería de conexión con secciones de conductor de 0,5 mm² puede tener una longitud de 100 m, sin reducir el suministro de tensión para el aparato de evaluación BTM.

Además, se ha de prestar atención a que el diámetro exterior de la tubería se encuentre entre 13 mm y 18 mm y la tubería de conexión esté blindada.

Para asegurar el estándar de compatibilidad electromagnética, conectar correctamente el blindaje de la tubería de conexión a la unión atornillada de los cables del aparato de evaluación BTM (ver instrucciones de montaje para la unión atornillada de los cables).

- La distancia máxima entre la antena estacionaria y el aparato de evaluación se ha determinado por la longitud de cable de la antena estacionaria y no se puede modificar.
- Montar el dispositivo de evaluación en un lugar apropiado, en el que estén protegidas las tuberías de conexión y la carcasa contra daños e irradiación solar directa.
- Montar el cable de conexión de conductores múltiples en la unión atornillada de cables:
 - Quitar el aislamiento de la tubería de conexión y destapar el trenzado en se ries diagonales
 - Conducir la tubería de conexión por la tuerca racor
 - Llevar la tubería de conexión a la inserción de empalme
 - Invertir el trenzado en series diagonales por la inserción de empalme (el trenzado tiene que cubrir el anillo tórico con aprox. 2 mm).
 - Enchufar la inserción de empalme en las tubuladura intermedia
 - Montar la tuerca racor
- Conectar los conductores según la lista de ocupación de los bornes.
- → Capítulo 6.5.2 (Conexión de las bornes)



Indicadores y ajuste del aparato de 8 evaluación

8.1 Indicadores y ajuste – Aparato de evaluación

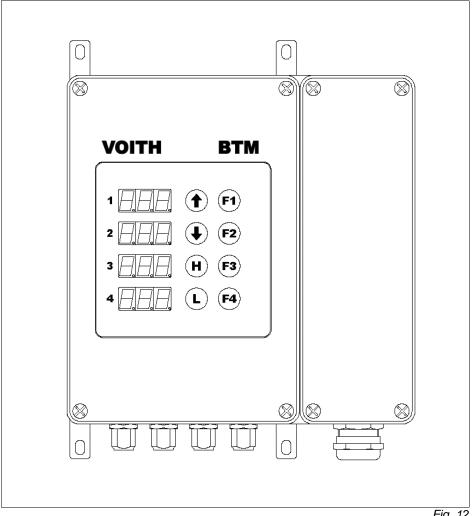


Fig. 12

¡Las teclas de F1 a F4 no tienen ninguna función!



¡Nota!

Umbrales de temperatura preajustados: L = 80°C (LOW/BAJO) $H = 90^{\circ}C$ (HIGH/ALTO

Las temperaturas actuales se indican en el caso de un servicio según las instrucciones y si las antenas están conectadas.

El indicador tiene luz intermitente al pasar los umbrales de la temperatura ajustada. Si no hay presente ninguna señal de medición (canal no está ocupado, velocidad por debajo de 300 min⁻¹, estacionamiento y sensor no están ante la antena) se indicará el mensaje E2.

8.1.1 Indicar los valores límite

- 1. Seleccionar el canal pulsando las teclas de flecha "1" o "↓". La selección actual se marca con un punto decimal.
- 2. Pulsar la tecla "H" o "L" para indicar el valor respectivo del límite superior o inferior. El valor límite se muestra durante 3 segundos. A continuación, se pasa automáticamente al indicador actual de temperatura o se muestra el mensaje "E 2". Este mensaje aparece si no hay presente ninguna señal de medida.

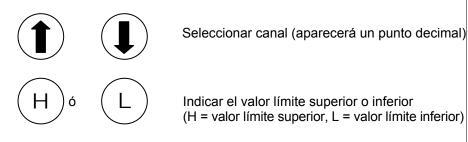


Fig. 13

8.1.2 Ajustar los valores límite

- 1. Seleccionar el canal pulsando las teclas de flecha "**1**" o "**1**". La selección actual se marca con un punto decimal.
- 2. Para ajustar el límite inferior, pulsar la tecla "L" y no soltar el indicador parpadeante mostrará el valor actual inferior.
- 3. Mantener pulsada la tecla "**1**" o "**1**" hasta alcanzar el valor límite inferior por ajustar de nuevo.
- 4. Soltar la tecla "L" y "1". La pantalla mostrará el valor límite ajustado nuevo durante 3 segundos. A continuación, se pasa al indicador actual de temperatura o aparece el mensaje "E 2". Este mensaje aparece si no hay ninguna señal de medición. Así se ajusta el límite inferior nuevo.
- 5. Para ajustar el límite superior para el canal actual, repetir los pasos 2-4, pero en lugar de pulsar la tecla "L", hay que pulsar la tecla "H".
- 6. Repetir los pasos 1-5 para ajustar los canales restantes.
- 7. Al desaparecer el punto decimal y aparecer la temperatura medida actualmente, quiere decir que se han ajustado todos los límites de temperatura.

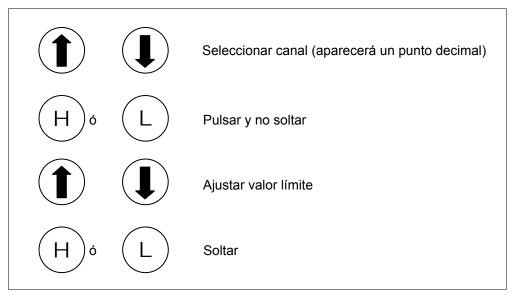


Fig. 14

9 Puesta en servicio

iPELIGRO!

¡Tenga en cuenta particularmente el capítulo 2 (Seguridad) durante los trabajos en el sistema de medida térmica sin contacto!

El BTM requiere un tiempo de inicialización de 10 s, a continuación, el BTM estará dispuesto al funcionamiento y se podrá activar el acoplador.



- Comprobar el cableado según tabla de ocupación de los bornes. ¡Observar especialmente el cableado correcto de la tensión de alimentación!
- Establecer una tensión de suministro en el aparato de evaluación.
- El sistema de medida térmica sin contacto requiere un tiempo de inicialización de 10 segundos.
- Después de haber transcurrido como máx. 10 s (tiempo de inicialización), el mecanismo de medición indicará "E 2". En el caso de que el sensor de temperatura y la antena estacionaria estén en posición opuesta, se mostrará la temperatura actual.
- El servicio normal puede comenzar. En caso de fallos, véase capítulo 11 (Averías
 Remedio, localización de averías).
- La velocidad mínima para la medición correcta de la temperatura se indica en Capítulo 6.5.1 (Datos técnicos). Hasta alcanzar esta velocidad, no se realizará ninguna medición de la temperatura. La medición correcta de la temperatura se efectúa aprox. 1 s tras haber superado la velocidad mínima. Si el turboacoplador se enfría con agua tras haber desconectado el accionamiento, la medición correcta de la temperatura se efectúa aprox. 5 s después de haber superado la velocidad mínima. En el mando de la máquina se tiene que realizar el tiempo correspondiente de puenteado de arranque (1 s ó 5 s).

→ Capítulo 6.5.2 (Conexión de las bornes)

10 Mantenimiento

¡PELIGRO!

¡Tenga en cuenta particularmente el capítulo 2 (Seguridad) durante los trabajos en el sistema de medida térmica sin contacto!



Plan de mantenimiento

| Intervalos de mantenimiento | Trabajo de mantenimiento |
|--|---|
| A más tardar 3 meses tras puesta en servicio, luego una vez al año | Inspeccionar la instalación en cuanto a irregularidades (control visual). Compruebe el estado intacto de la instalación eléctrica (verificación detallada). |
| En caso de constatar ensuciamiento | Limpiar la instalación. |

Tabla 11

Hagas constar los trabajos de mantenimiento en un protocolo.

11 Averías – Remedio, localización de averías



¡PELIGRO!

¡Tenga en cuenta particularmente el capítulo 2 (Seguridad) durante los trabajos en el sistema de medida térmica sin contacto!

La lista siguiente debe servir como ayuda para determinar rápidamente la causa de averías y eliminarla si es posible.

| Anomalía | Causa(s) posible(s) | Localización de los errores, medida(s) |
|---|---|--|
| Sin indicación en el aparato de evaluación | Suministro de tensión ausente, incorrecto o con polarización inversa | Comprobar el suministro de tensión y el cableado, ver Capítulo 6.5.1 (Datos técnicos) |
| | | → Establecer correctamente el suministro de tensión |
| | Unidad de indicación averiada | Comprobar las salidas de corriente: <0,5 mA: salida averiada o bien sin señal de medición, servicio limitado posible, → cambiar salida ≥0,5 mA: con señal de medición, servicio limitado posible, → cambiar salida |
| | Aparato de evaluación averiado | → cambiar salida |
| Indicador "E 2" en el aparato de evaluación | Canal de medición no está ocupado | |
| (salida) | No se ha montado sensor de temperatura | → Montar sensor de temperatura |
| | Estacionamiento y sensor de temperatura no están ante antena (sin anomalía) | → Alinear sensor de temperatura para la antena (para medición de tempe- ratura durante parada) |
| | Velocidad ≤ 300 1/min | → Observar la velocidad mínima |
| | Alineación de antena incorrecta | Comprobar alineación, ver capítulo 7.2 (Montaje – Sensor de temperatura Antena estacionaria) |
| | | → Corregir alineación |
| | Consola para antena inestable | → Procurar por una consola estable, evitar vibraciones |
| | Canal de medición averiado | → Realizar el reseteo desconectando y conectando el suministro de ten- sión. |
| | | → Utilizar otro canal de medición, servicio limitado posible ¹⁾ |
| | | → cambiar salida |
| | Antena averiada | Comprobar la presencia de daños en antena, cable y conector con otro sensor de temperatura. |
| | | → Cambiar antena |

Servicio limitado significa que es posible medir correctamente la temperatura pero no se puede garantizar la funcionalidad completa de la salida (p. ej., funcionan sólo 3 de 4 canales de medición, funcionan señales de salida de 2-20 mA, pero la pantalla no, ...)

| Anomalía | Causa(s) posible(s) | Localización de los errores, medida(s) | |
|---|---|---|--|
| | Sensor de temperatura averiado | Comprobar la presencia de daños en el sensor, comprobar el sensor de temperatura con otra antena. → Sustituir el sensor de temperatura | |
| Temperatura emitida es | Resistencia de carga en la salida de corriente (4-20 mA) demasiado alta (señal de salida se limita hacia arriba) | Comprobar la resistencia de carga, ver capítulo 6.5.1 (Datos técnicos) → Utilizar resistencia de carga autorizada | |
| | Canal de medición averiado | → Realizar el reseteo desconectando y conectando el suministro de tensión → Utilizar otro canal de medición, servicio limitado posible 1) → Cambiar salida | |
| | Sensor de temperatura averiado | Comprobación del funcionamiento: – Ajustar los umbrales de conmutación a L = 80°C y H = 90°C | |
| | | Generar un incremento de temperatura (baño de agua o con turboacoplador Voith VTK) | |
| | | Comparar los puntos de conmutación por relé con salida analógica (4-20 mA) y temperatura de referencia | |
| Pérdida de medio de tornillos fusibles. | No se considera la duración de inicialización para el aparato de evaluación | → Cambiar sensor de temperatura Verificar el sistema de control de la instalación → Prestar atención a la duración de inicialización | |
| | La vigilancia de la instalación no se ha adaptado a la temperatura de reacción o a los tornillos fusibles (SSS). No se considera correctamente el error de temperatura del BTM | Comprobar la vigilancia de temperatura del sistema de control de la instalación → Considerar correctamente el error de la temperatura, ver capítulo 6.5.3 (Error de temperatura) → En caso necesario, consulte a Voith | |
| | | Turbo, ver capítulo 12 (Cuestiones, pedido de técnico y de piezas de recambio) | |
| | La temperatura del turboaco- plador Voith (VTK) en el mo- mento de poner en marcha el motor es demasiado elevada | → Considerar el tiempo de enfriado, en caso necesario, medir la temperatura antes de poner en marcha el motor | |
| | Sobrecarga que no se ha considerado en el momento de planificar el VTK | → Asegurar un servicio según los regla- mentos, evitar una sobrecarga no autorizada | |
| | El tiempo de arranque de la máquina de trabajo es demasiado elevado en acciona- | → Asegurar un servicio según los reglamentos, evitar una sobrecarga no autorizada | |
| | miento de rueda interior a causa de sobrecarga | → Si falta la señal de temperatura, des- conectar de inmediato la instalación | |
| | Bloqueo de la máquina de trabajo en accionamiento de rueda interior | → Asegurar un servicio según los reglamentos, evitar bloqueos → Si falta la señal de temperatura, des- conectar de inmediato la instalación | |

Servicio limitado significa que es posible medir correctamente la temperatura pero no se puede garantizar la funcionalidad completa de la salida (p. ej., funcionan sólo 3 de 4 canales de medición, funcionan señales de salida de 2-20 mA, pero la pantalla no, ...)

| Anomalía | Causa(s) posible(s) | Localización de los errores, Medida(s) |
|--|--|--|
| | Retorno de carga en temperatura demasiado reducido o demasiado tarde | → Determinar la reacción de la instalación a los cambios de carga → Optimizar el retorno de carga (Software) |
| | Desconexión en caso de sobretemperatura demasiado tarde | → Determinar la reacción de la instalación a desconexión → Optimizar desconexión (Software) |
| | Temperatura emitida demasiado baja | Ver anomalías/fallos en el funcionamiento "Temperatura emitida incorrecta" |
| Pérdida de medio de servicio por tornillos fusibles, BTM no ha señalizado sobretemperatura (salidas de relés) | Relé de salida cableados incorrectamente | Comprobar cableado, ver capítulo 6.5.2 (Conexión de las bornes) → Corregir cableado |
| | Umbrales de temperatura se han ajustado demasiado elevados | Comprobar ajustes, ver capítulo 6.5.3 (Error de temperatura) → Ajustar correctamente los umbrales de temperatura |
| | Relé de salida averiado | Comprobación de funcionamiento: - Ajustar umbrales de conmutación a L = 80°C y H = 90°C - Generar un incremento de temperatura (baño de agua o con turboacoplador Voith VTK) - Comparar los puntos de conmutación por relé con salida analógica (4-20 mA) y temperatura de referencia → Utilizar otro canal de medición, servicio limitado posible → Cambiar salida |

12 Cuestiones, pedido de técnico y de piezas de recambio

En caso de

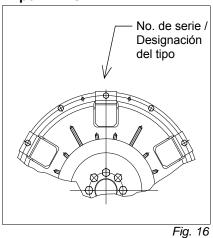
- consultas,
- asistencia técnica,
- pedidos de piezas de recambio,

necesitamos el **No. de serie** y la designación del tipo del turboacoplador en el que se emplea el BTM, así como el **No. de serie** del aparato de evaluación (ver placa de características).

Tipo T



Tipo TDM-SAE



Para asistencia técnica, necesitamos adicionalmente:

- el lugar de operación del turboacoplador,
- la dirección de la persona a contactar por el técnico Voith Turbo,
- una descripción de la avería.

Para pedidos de piezas de recambio, necesitamos adicionalmente:

la dirección de entrega para el suministro de las piezas de recambio.

Sírvase Ud. ponerse en contacto con:

Voith Turbo GmbH & Co. KG

Voithstr. 1

74564 Crailsheim, Germany

Tel. +49 7951 32-1881

Fax. +49 7951 32-480

startup.components@voith.com

Fuera de las horas de oficina:

Voith Turbo GmbH & Co. KG

Tel. +49 7951 32-1666

Fax. +49 7951 32-903

coupling-service@voith.com

www.voith-coupling-service.com

Informaciones de piezas de recambio

¡ATENCION!

¡Un mantenimiento perfecto o una reparación perfecta sólo puede garantizarse por el fabricante!

13.1 Sensor de temperatura y adaptador

13.1.1 Sensor de temperatura

| Sensor de temperatura | | | Anillo-junta |
|-----------------------|---------|-----------------|-----------------|
| Tamaño VTK | Rosca | No. de material | No. de material |
| 274 | M10x1,5 | 201.01549410 | TCR.03658010 |
| 366 - 650 | M18x1,5 | TCR.11978590 | TCR.03658018 |
| 750 - 1330 | M24x1,5 | TCR.11978600 | TCR.03658024 |

13.1.2 Adaptador

El sensor de temperatura con adaptador se ha concebido para reequipar los tamaños de acoplador 487 a 650 de un año antiguo de construcción sin necesidad de trabajos de retoque.

| | Adaptador | | Anillo-junta |
|------------|-----------|-----------------|-----------------|
| Tamaño VTK | Rosca | No. de material | No. de material |
| 487 – 650 | M18x1,5 | 201.01624710 | TCR.03658018 |

13.2 Tornillos ciegos BTM

13.2.1 Tornillo ciego del sistema de medida térmica sin contacto

| | Tornillo ciego | | Anillo-junta |
|------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Tamaño VTK | Rosca | No. de material | No. de material |
| 274 | M14x1,5 | 201.01549510 | TCR.03658014 |
| 366 - 650 | M18x1,5 | TCR.11978700 | TCR.03658018 |
| 750 - 1330 | M24x1,5 | TCR.11978710 | TCR.03658024 |

13.2.2 Tornillos ciegos BTM-X

El tornillos ciego BTM-X se ha concebido para la compensación de masas para el sensor de temperatura con adaptador (reequipamiento de tamaños de acoplador 487 a 650 de un año antiguo de construcción sin necesidad de trabajos de retoque).

| | Tornillo ciego | | Anillo-junta |
|------------|----------------|----------------------------|-----------------|
| Tamaño VTK | Rosca | No. de material | No. de material |
| 487 – 650 | M18x1,5 | 201.01628010 ¹⁾ | TCR.03658018 |

13.3 Antena estacionaria

| Antena estacionaria | | | |
|---------------------|-------|-----------------|--|
| Tamaño VTK | Rosca | No. de material | |
| 366 - 1330 | M12 | 201.01024210 | |

13.4 Soporte

| | Soporte | | |
|------------|---------|-----------------|--|
| Tamaño VTK | | No. de material | |
| 366 - 1330 | | 201.01333510 | |

13.5 Aparato de evaluación

| | Aparato de evaluación | |
|------------|-----------------------|--|
| Tamaño VTK | No. de material | |
| 366 - 1330 | 201.01236310 | |

- Página en blanco -

14 Representaciones Voith Turbo GmbH & Co. KG

West-Europe:

Germany (VTCR): Voith Turbo GmbH & Co. KG Start-up Components Voithstr. 1 74564 CRAILSHEIM GERMANY Tel.: +49-7951 32-0

Fax: +49-7951 32-480 e-mail: startup.components@voith.com www.voithturbo.com/startup-components

Austria:

Indukont Antriebstechnik GmbH Badenerstraße 40 2514 TRAISKIRCHEN AUSTRIA

Phone: +43-2252-81118-22 Fax: +43-2252-81118-99 e-mail: <u>info@indukont.at</u>

Belgium (VTBV): Voith Turbo S. A. / N. V. Square Louisa 36 1150 BRÜSSEL BELGIUM

Phone: +32-2-7626100 Fax: +32-2-7626159 e-mail: voithturbo.be@voith.com

Denmark (VTDK): Voith Turbo A/S Egegårdsvej 5 4621 GADSTRUP DENMARK Phone: +45-46 141550

Phone: +45-46 141550 Fax: +45-46 141551 e-mail: postmaster@voith.dk

Finland (Masino): Masino Oy Kärkikuja 3 01740 VANTAA FINLAND

Phone: +358-10-8345 500 Fax: +358-10-8345 501 e-mail: <u>sales@masino.fi</u>

France (VTFV): Voith Turbo S. A. S.

21 Boulevard du Champy-Richardets 93166 NOISY-LE-GRAND CEDEX

FRANCE

Phone: +33-1-4815 6903 Fax: +33-1-4815 6901 e-mail: voithfrance@voith.com Greece (Boznos): Chr. Boznos and Son S. A. 12, K. Mavromichali Street 18545 PIRAEUS

GREECE

Phone: +30-210-422 5134 Fax: +30-210-422 5159 e-mail: <u>info@boznos.gr</u>

Great Britain (VTGB): Voith Turbo Limited 6, Beddington Farm Road CRO 4XB CROYDON, SURREY GREAT BRITAIN

Phone: +44-20-8667 0333 Fax: +44-20-8667 0403 e-mail: turbo.uk@voith.com

Ireland:

see Great Britain (VTGB)

Italy (VTIV): Voith Turbo s.r.l. Via G. Lambrakis 2 42122 REGGIO EMILIA ITALY Phone:+39-05-2235-6714

Phone:+39-05-2235-6714

Fax: +39-05-2235-6790

e-mail: info.voithturbo@voith.com

Liechtenstein: see Germany (VTCR)

Luxembourg: see Belgium (VTBV)

Netherlands: see Germany (VTCR)

Norway (VTNO): Voith Turbo AS Tevlingveien 4 b 1081 OSLO NORWAY

Phone: +47 2408 4800 Fax: +47 2408 4801 e-mail: <u>info.turbo.norway@voith.com</u>

Portugal: see Spain (VTEV)

Spain (VTEV): Voith Turbo S. A. Avenida de Suiza 3 P.A.L. Coslada 28820 COSLADA (MADRID)

SPAIN Phone: +34-91-6707816 Fax: +34-91-6707841

e-mail: info.voithturbo@voith.com

Sweden:

see Denmark (VTDK)

Switzerland:

see Germany (VTCR)

East-Europe:

Bosnia Herzegowina: see Hungary (VTHU)

Bulgaria: see Hungary (VTHU)

Croatia:

see Hungary (VTHU)

Czech Republic (VTCZ):
Voith Turbo s.r.o.
Hviezdoslavova 1a
62700 BRNO
CZECH REPUBLIC
Phone: +420-543-176163
Fax: +420-543-176164
e-mail: info@voith.cz

Estonia:

see Poland (VTPL)

Hungary (VTHU): Voith Turbo Kft. Felvég Útca 4 2051 BIATORBÁGY HUNGARY

Phone: +36-23-312 431 Fax: +36-23-310 441 e-mail: <u>vthu@voith.com</u>

Latvia:

see Poland (VTPL)

Lithuania: see Poland (VTPL)

Macedonia: see Hungary (VTHU)

Poland (VTPL): Voith Turbo sp.z o.o. Majków Duży 74 97-371 WOLA KRZYSZTOPORSKA POLAND

Phone: +48-44 646 8848 Fax: +48-44-646 8520 e-mail: voithturbo.polska@yoith.com

Romania (VTRO): Voith Turbo S.R.L. Pipera Business Tower, 10th Floor, 2nd Office Blv. Dimitrie Pompeiu 8 020337 BUCHAREST ROMANIA

Phone: +40-31-22 36100 Fax: +40-21-22 36210 e-mail: voith.romania@voith.com

Russia (VTRU): Voith Turbo O.O.O. Branch Office Moskau Nikolo Yamskaya ul. 21/7, str. 3 109240 MOSKAU

RUSSIA Phone: +7 495 915-3296 Fax: +7 495 915-3816 mobil Herr Bulanzev: +7 91

mobil Herr Bulanzev: +7 919 108 2468 e-mail: voithmoscow@Voith.com

Voith Turbo Branch Office Novokusnetsk

(Shcherbinin, Anatoliy) Skorosnaya ul. 41, Liter B1 654025 NOVOKUSNETSK Kemerovskaya oblast

RUSSIA

Phone/Fax: +7 3843 311 109 mobil: +7 9132 802 110 e-mail: voith22@bk.ru

Serbia:

see Hungary (VTHU)

Slovak Republic: see Czech Republic (VTCZ)

Slovenia:

see Hungary (VTHU)

Ukraine (VTUA): Voith Turbo Ukraine TOW Degtyarivska Str. 25, building 1

04119 KIEV UKRAINE

Phone: +380-44-489 4621 Fax: +380-44-489 4621

e-mail: Dmitriy.Kalinichenko@Voith.com

see also Poland (VTPL)

North America:

Canada (VTC): Voith Turbo Inc. 171 Ambassador Drive, Unit 1 L5T 2J1 MISSISSAUGA, ONTARIO

CANADA
Phone: +1-905-670-3122
Fax: +1-905-670-8067
e-mail: VTC-Info@voith.com
www.canada.voithturbo.com

Voith Turbo Inc. 5100 - 64th Avenue S.E., Unit 10

T2C 4V3 Calgary, ALBERTA CANADA

Tel.: +1-403-236-7399
Fax: +1-403-236-3989
e-mail: <u>VTC-Info@voith.com</u>
www.canada.voithturbo.com

Mexico (VTX): Voith Turbo S.A. de C.V.

Alabama No.34 Col. Nápoles Delg. Benito Juarez C.P. 03810 MÉXICO, D.F.

MÉXICO

Phone: +52-55-5340 6970
Fax: +52-55-5543 2885
e-mail: infovoith@voithmexico.com

see also U.S.A. (VTI)

U.S.A. (VTI):
Voith Turbo Inc.
25 Winship Road
17406 YORK
UNITED STATES
Phone: +1-717-767 3200

Fax: +1-717-767 3210 e-mail: voithturbo.usa@voith.com www.usa.voithturbo.com

Southern- + Middle Amerika:

Brazil (VTPA):
Voith Turbo Ltda.

Rua Friedrich von Voith 825 02995-000 JARAGUÁ, SÃO PAULO -

SP BRAZIL

Phone: +55-11-3944 4650 Fax: +55-11-3941 1447 e-mail: <u>info.turbo-brasil@voith.com</u>

Colombia:

Voith Turbo Colombia Ltda. Calle 17 No. 69-26 Centro Empresarial Montevideo BOGOTÁ

COLOMBIA

Tel.: +57 141-20590/-17664 Fax: +57 310 305 2283 e-mail: Fernando.Cadena@Voith.com

Chile (VTCI): Voith Turbo S. A.

Av.Pdte.Eduardo Frei Montalva 6001-83 8550 189 SANTIAGO DE CHILE

CHILE

Phone: +56-2-624 1185 Fax: +56-2-624 1794 e-mail: voithturbo.chile@voith.cl

Peru:

Voith Turbo S. A. Av. Camino Real 348, Piso 15 LIMA 27

PFRU

Phone: +51-1-422 4419 Fax: +51-1-999 60 0835

e-mail: Robert.Haselsteiner@Voith.com

see also Brazil (VTPA)

Africa:

Algeria: see France (VTFV)

Botswana:

see South Africa (VTZA)

Egypt: Copam Egypt

33 El Hegaz Street, W. Heliopolis

11771 CAIRO EGYPT

Phone: +20-2-2566 299
Fax: +20-2-2594 757
e-mail: copam@datum.com.eg

Gabon:

see France (VTFV)

Guinea:

see France (VTFV)

Ivory Coast: see France (VTFV)

Lesotho:

see South Africa (VTZA)

Marocco (VTCA): Voith Turbo S.A. Lotissement At-Tawfiq Lot no 30 rue Ibnou el Koutia 20250 CASABLANCA MAROCCO

Tel:. +212 22 34 04 41 Fax. +212 22 34 04 45 e-mail: <u>info@voith.ma</u>

Mauretania: see Spain (VTEV)

Mozambique: see South Africa (VTZA)

....

Namibia: see South Africa (VTZA)

. . .

Niger: see France (VTFV)

Senegal:

see France (VTFV)

South Africa (VTZA): Voith Turbo Pty. Ltd. 16 Saligna Street Hughes Business Park 1459 WITFIELD, BOKSBURG

SOUTH AFRICA
Phone: +27-11-418-4007
Fax: +27-11-418-4080 + 81
e-mail: info.vtza@voith.com

Swaziland:

see South Africa (VTZA)

Tunesia: see France (VTFV)

Zambia:

see South Africa (VTZA)

Zimbabwe:

see South Africa (VTZA)

Bahrain: see United Arabian Emirates (VTSJ)

see United Arabian Emirates (VTSJ)

Iran (VTIR): Voith Turbo Iran Co., Ltd. 1st Floor, No. 215 East Dastgerdi Ave. Modarres Highway 19198-14813 TEHRAN IRAN

Phone: + 98-21-2292 1524 Fax: +98-21-2292 1097 e-mail: voithturbo.iran@voith.ir

Iraq:

see United Arabian Emirates (VTSJ)

Israel (VTIL): Voith Turbo Israel Ltd. Tzvi Bergman 17 **49279 PETACH ISRAEL**

Phone: +972-3-9131 888 Fax: +972-3-9300 092 e-mail: tpt.israel@voith.com

Jordan, Kuwait. Lebanon, Oman, Qatar. Saudi Arabia, Syria: Yemen:

see United Arabian Emirates (VTSJ)

Turkey (VTTR):

Voith Turbo Güç Aktarma Tekniği Ltd. Şti. see Singapore (VTSG) Birlik Mah. 415. Cadde No. 9/5

06610 ÇANKAYA-ANKARA TURKEY

Phone: +90 312 495 0044 +90 312 495 8522 e-mail: info@aserman.com.tr

United Arabian Emirates (VTAE): Voith Middle East FZE (Dubai Branch) Office 1614 Grosvenor Bldg. Sheikh Zayed Road P.O.Box 66819 DUBAI

UNITED ARAB EMIRATES Phone: +971-432-89950 +971-432-899516

e-mail: voith-middle-east@voith.com

Australia:

Australia (VTAU): Voith Turbo Pty. Ltd. Branch Office Sydney 503 Victoria Street

2164 WETHERILL PARK, NSW

AUSTRALIA

Phone: +61-2-9609 9400 +61-2-9756 4677 e-mail: vtausydney@voith.com

New Zealand · see Australia (VTAU)

South-East Asia:

Brunei:

see Singapore (VTSG)

Cambodia:

see Singapore (VTSG)

India (VTIP):

Voith Turbo Private Limited Transmissions and Engineering P.O. Industrial Estate

500 076 NACHARAM-HYDERABAD

INDIA

Phone: +91-40-27173 561+592 Fax: +91-40-27171 141 e-mail: info@voithindia.com

Indonesia:

see Singapore (VTSG)

Laos:

see Singapore (VTSG)

Malaysia:

Myanmar:

see Singapore (VTSG)

Singapore (VTSG) Voith Turbo Pte. Ltd. 10 Jalan Lam Huat Voith Building 737923 SINĞAPORE **SINGAPORE** Phone: +65-6861 5100 Fax: +65-6861-5052 e-mail: sales.singapore@voith.com

Thailand:

see Singapore (VTSG)

Vietnam:

see Singapore (VTSG)

East Asia:

China: see Hongkong (VTEA)

Voith Turbo GmbH & Co. KG (VTCB) Representative Office Beijing Unit 808, Di Yang Tower, No. H2 Dongsanhuanbeilu, Chaoyang District 100027 BEIJING

CHINA

Phone: +86-10-8453 6322/23 +86-10-8453 6324 Fax: e-mail: voith@voith-ind-bei.com.cn

Voith Turbo Power Transmission (Shanghai) Co. Ltd. (VTCN) Representative Office Shanghai No. 265, Hua Jin Road 201108 SHANGHAI

CHINA

Phone: +86-21-644 286 86 Fax: +86-21-644 286 10

e-mail: info.turbo-shanghai@Voith.com

Service Center (VTCT):

Voith Turbo Power Transmission

(Shanghai) Co. Ltd. Taiyuan Branch No. 36-A Workshop No. 73, Gangyuan Road 030008 TAIYUAN, SHANXI

P.R. CHINA Phone: +86 351 565 5047

Fax: +86 351 565 5049 e-mail: Lisheng.Hao@Voith.com

Hongkong (VTEA): Voith Turbo Ltd. 908. Guardforce Centre. 3 Hok Yuen Street East, HUNGHOM, KOWLOON

HONG KONG

Phone: +85-2-2774 4083 Fax: +85-2-2362 5676 e-mail: voith@voith.com.hk

Japan (VTFC):

Voith Turbo Co., Ltd. 9F, Sumitomo Seimei Kawasaki Bldg. 11-27 Hlgashida-chou, Kawasaki-Ku,

Kawasaki-Shi, 210-0005 KANAGAWA

JAPAN

Phone: +81-44 246 0335 Fax: +81-44 246 0660 e-mail: fvc-taki@fsinet.or.jp

Korea:

Sae-Rim Voith Corporation Room #1408, Dae Chong Bldg., 143-48

Samsung-Dong, Kangnam-Gu C.P.O. Box 9666

135-090 SEOUL SOUTH COREA Phone: +82-2-557 4368 Fax: +82-2-563 7734 e-mail: vskorea@hanafos.com Macau:

see Hongkong (VTEA)

Philippines: see Taiwan (VTTI)

Taiwan (VTTI): Voith Turbo Co. Ltd. Taiwan Branch

No. 3 Lane 241, Chian Fuh Street,

Chyan Jen District. 806 KAOHSIUNG TAIWAN, R.O.C. Phone: +886-7-813 0450 Fax: +886-7-813 0448

e-mail: vtti@voith.com.tw

15 Índice de palabras de referencia

| Adaptador |
|--|
| Datos técnicos13 |
| Informaciones de |
| piezas de recambio34 |
| Alcance de suministro |
| Antena estacionaria |
| Datos técnicos |
| Informaciones de piezas de recambio34 |
| Montaje22 |
| Aparato de evaluación10 |
| Ajustar los valores límite |
| Conexión |
| Conexión de las bornes |
| Datos técnicos |
| Dibujo de montaje 18 |
| Error de temperatura20 |
| Indicadores26 |
| Indicar los valores límite27 |
| Informaciones de |
| piezas de recambio34 |
| Montaje 25 |
| Asistencia técnica, |
| Averías – Remedio30 |
| BTM4 |
| BTIVI4 |
| Calificación8 |
| Características9 |
| |
| Consultas |
| Consultas33 |
| |
| Datos técnicos |
| Datos técnicos 12 Designación del tipo 33 Dimensiones de instalación 22, 23 Estado a la entrega 21 Evitar accidentes 7 Función 10 |
| Datos técnicos 12 Designación del tipo 33 Dimensiones de instalación 22, 23 Estado a la entrega 21 Evitar accidentes 7 Función 10 Función del soporte 11 Funcionamiento |
| Datos técnicos |
| Datos técnicos 12 Designación del tipo 33 Dimensiones de instalación 22, 23 Sensor de temperatura 22, 23 Estado a la entrega 21 Evitar accidentes 7 Función 10 Función del soporte 11 Funcionamiento de la antena estacionaria 11 del aparato de evaluación 11 del sensor de temperatura 11 del tornillo ciego BTM 11 Informaciones de piezas de recambio 34 Instalación 21 Líquido de servicio saliente: 7 Localización de averías 30 |
| Datos técnicos 12 Designación del tipo 33 Dimensiones de instalación 22, 23 Estado a la entrega 21 Evitar accidentes 7 Función 10 Función del soporte 11 Funcionamiento de la antena estacionaria 11 del aparato de evaluación 11 del sensor de temperatura 11 del tornillo ciego BTM 11 Informaciones de piezas de recambio 34 Instalación 21 Líquido de servicio saliente: 7 Localización de averías 30 Mantenimiento 29 |
| Datos técnicos 12 Designación del tipo 33 Dimensiones de instalación 22, 23 Estado a la entrega 21 Evitar accidentes 7 Función 10 Función del soporte 11 Funcionamiento 10 de la antena estacionaria 11 del aparato de evaluación 11 del sensor de temperatura 11 del tornillo ciego BTM 11 Informaciones de piezas de recambio 34 Instalación 21 Líquido de servicio saliente: 7 Localización de averías 30 Mantenimiento 29 Medidas de montaje |
| Datos técnicos 12 Designación del tipo 33 Dimensiones de instalación 22, 23 Estado a la entrega 21 Evitar accidentes 7 Función 10 Función del soporte 11 Funcionamiento de la antena estacionaria 11 del aparato de evaluación 11 del sensor de temperatura 11 del tornillo ciego BTM 11 Informaciones de piezas de recambio 34 Instalación 21 Líquido de servicio saliente: 7 Localización de averías 30 Mantenimiento 29 |
| Datos técnicos 12 Designación del tipo 33 Dimensiones de instalación 22, 23 Estado a la entrega 21 Evitar accidentes 7 Función 10 Función del soporte 11 Funcionamiento 10 de la antena estacionaria 11 del aparato de evaluación 11 del sensor de temperatura 11 del tornillo ciego BTM 11 Informaciones de piezas de recambio 34 Instalación 21 Líquido de servicio saliente: 7 Localización de averías 30 Mantenimiento 29 Medidas de montaje |

| No de serie | 33 |
|---|-----|
| Observación de productos | 8 |
| Pedidos de piezas de recambio, | 33 |
| Peligros | 6 |
| Piezas de recambio | |
| Placa de Características | |
| Plan de mantenimiento | |
| Posibilidades de utilización | |
| Puesta en servicio | |
| reequipamiento20, | 21 |
| Reequipamiento 11, 13, 15, 23, | 24 |
| Representaciones | |
| Ruido | |
| Seguridad | 6 |
| Sensor de temperatura10, | |
| Datos técnicos | |
| Informaciones de | |
| piezas de recambio | 34 |
| Montaje | 22 |
| Sensor de temperatura con adaptador | |
| Sensor de temperatura y adaptador | |
| Datos técnicos | 12 |
| Informaciones de | |
| piezas de recambio | 34 |
| Servicio | |
| Símbolos | |
| Sobrecarga | |
| Soporte | |
| Datos técnicos | |
| Informaciones de | • • |
| piezas de recambio | 34 |
| Tornillo ciego BTM-X | |
| Datos técnicos | 15 |
| Informaciones de | |
| piezas de recambio | 34 |
| Tornillo ciego del sistema de medida | 0-1 |
| térmica sin contacto | 10 |
| Datos técnicos | |
| Informaciones de | ٠. |
| piezas de recambio | 34 |
| Tornillos ciegos BTM | |
| Informaciones de | |
| piezas de recambio | 34 |
| Tornillos ciegos para el sistema | ٠. |
| de medida térmica sin contacto | 14 |
| Tornillos fusibles | |
| Trabajar en el sistema de | ' |
| medida térmica sin contacto | 7 |
| Trabajos a efectuar en el turboacoplado | |
| asajoo a cicotaar cii ci tarboacopiado | . , |
| Utilización conforme | |
| a la aplicación prevista | 5 |
| Utilización Servicio | |

Voith Turbo GmbH & Co. KG

Start-up Components Voithstr. 1 74564 Crailsheim GERMANY

Tel. +49 7951 32-409 Fax +49 7951 32-480 startup.components@voith.com www.voithturbo.com/ startup-components

